



# CNC-VISION

Система мониторинга промышленного оборудования  
ОБЪЕКТИВНЫЙ ВЗГЛЯД НА ПРОИЗВОДСТВО



- **ВВЕДЕНИЕ** - 3
  - СИСТЕМА МОНИТОРИНГА CNC-VISION ПОЗВОЛЯЕТ - 4
  - ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА CNC-VISION - 5
- **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ** - 6
  - НАЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ - 6
  - ПРИНЦИП РАБОТЫ - 6
  - ВОЗМОЖНОСТИ СИСТЕМЫ - 7
  - ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ СТАТУСЫ CNC-VISION - 8
  - ГРАФИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ - 9
- **О КОМПАНИИ** - 9



**CNC-VISION** – ПРОДУКТ, НЕ ИМЕЮЩИЙ АНАЛОГОВ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ. ОСНОВНОЕ ОТЛИЧИЕ СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА CNC-VISION – ДОСТОВЕРНОСТЬ ПРЕДОСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ В КАЖДЫЙ МОМЕНТ ВРЕМЕНИ БЕЗ УЧАСТИЯ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА ПРИ ЕЕ СБОРЕ. СИСТЕМА ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАНА И НЕ ТРЕБУЕТ АППАРАТНОГО ДООСНАЩЕНИЯ. СБОР ДАННЫХ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НАПРЯМУЮ ИЗ ЧПУ.

## ПОЧЕМУ ПРОСТАИВАЕТ ДОРОГОСТОЯЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ?

В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ ПРОИЗВОДСТВА ДЕТАЛЕЙ СУЩЕСТВУЕТ ДВА ОСНОВНЫХ ОСТРЫХ МОМЕНТА, СВЯЗАННЫХ С РАБОТОЙ СТАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ: НЕОПРАВДААННЫЙ ПРОСТОЙ ДОРОГОСТОЯЩИХ СТАНКОВ И НАРУШЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА. ВСЕ ЭТО ПОДРАЗУМЕВАЕТ ПРЯМЫЕ УБЫТКИ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ.

### ЧТО ДЕЛАТЬ?

МОЖНО ОТСЛЕЖИВАТЬ ВСЕ ИЗМЕНЕНИЯ В РАБОТЕ ОБОРУДОВАНИЯ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ, А ТАКЖЕ СОБИРАТЬ И АНАЛИЗИРОВАТЬ ПОЛУЧЕННУЮ ИНФОРМАЦИЮ. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ПЛАНИРОВАТЬ РАБОТУ ПРОИЗВОДСТВА, УЧЕСТЬ РЕЖИМЫ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ И, ЧТО НЕМАЛОВАЖНО, СОХРАНЯЕТ ВАШ СТАНОЧНЫЙ ПАРК ОТ НЕДОБРОСОВЕСТНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

### КАК РЕЗУЛЬТАТ

– МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНАЯ И БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПОЗВОЛИТ СОКРАТИТЬ ЕГО ПРОСТОЙ ДО МИНИМУМА.

**СИСТЕМА МОНИТОРИНГА CNC-VISION ОСУЩЕСТВЛЯЕТ** СБОР ИНФОРМАЦИИ НЕЗАВИСИМО ОТ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА ПОСРЕДСТВОМ ПРЯМОЙ СВЯЗИ С ЧПУ СТАНКА. **ИНДИВИДУАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА** ДЛЯ КАЖДОГО СТАНКА ВКУПЕ С **ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫМ АНАЛИЗОМ** СОБРАННЫХ ДАННЫХ ПОЗВОЛЯЕТ СИСТЕМЕ **CNC-VISION** ОТРАЗИТЬ РЕАЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ ВАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ. ИНФОРМАЦИЮ МОЖНО ВЫВЕСТИ НА ЭКРАН В ОБЫЧНОМ БРАУЗЕРЕ ЧЕРЕЗ ЛОКАЛЬНУЮ СЕТЬ ПРЕДПРИЯТИЯ, ИЛИ, ЕСЛИ ПОЗВОЛЯЕТ КОРПОРАТИВНАЯ ПОЛИТИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРЕДПРИЯТИЯ, ЧЕРЕЗ СЕТЬ ИНТЕРНЕТ В ЛЮБОЙ ТОЧКЕ МИРА.





## СИСТЕМА МОНИТОРИНГА CNC-VISION ПОЗВОЛЯЕТ:



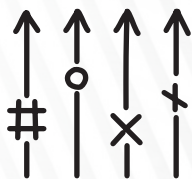
### КОНТРОЛИРОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ

СИСТЕМА ОТОБРАЖАЕТ БОЛЕЕ 10 СОСТОЯНИЙ (ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫХ СТАТУСОВ) ОБОРУДОВАНИЯ. ВЫ МОЖЕТЕ ЗНАТЬ ВСЕ О КОНКРЕТНОМ СТАНКЕ, УЧАСТКЕ, ЦЕХЕ ИЛИ ОБО ВСЕМ ПРЕДПРИЯТИИ. ИНФОРМАЦИЯ ПОСТУПАЕТ НЕПРЕРЫВНО В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ. РЕАЛИЗОВАНО ПОСРЕДСТВОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ УНИКАЛЬНОГО АЛГОРИТМА ФОРМИРОВАНИЯ СТАТУСОВ И НАСТРОЙКИ СИСТЕМЫ ПОД КАЖДЫЙ ТИП ОБОРУДОВАНИЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕ. ИНФОРМАЦИЯ СЧИТЫВАЕТСЯ НАПРЯМУЮ С ЧПУ СТАНКА.



### ВЫПОЛНИТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО СО СТАНКА ВЫЗОВ НАЛАДЧИКА

ВЫПОЛНИТЬ, В ТОМ ЧИСЛЕ В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ, ЗАПРОС ЗАГОТОВОК ИЛИ ЗАПРОС ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ВАШИ СЛУЖБЫ БУДУТ МГНОВЕННО ИНФОРМИРОВАТЬСЯ О ПРОИСХОДЯЩЕМ.



### УДОБНЫЙ ГРАФИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ

СИСТЕМА ПОЗВОЛЯЕТ ВЫВОДИТЬ ИНФОРМАЦИЮ ДЛЯ КАЖДОГО СТАНКА ИЛИ ГРУППЫ. ПОД КАЖДУЮ ЕДИНИЦУ ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМА НАСТРАИВАЕТСЯ ОТДЕЛЬНО. ЗАКАЗЧИК МОЖЕТ САМ ВЫБИРАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ДЛЯ МОНИТОРИНГА. КТО-ТО ЖЕЛАЕТ ОТСЛЕЖИВАТЬ ОШИБКИ, А КТО-ТО ЭФФЕКТИВНОСТЬ СТАНОЧНОГО ПАРКА. КЛИЕНТ ЛИЧНО ВЫБИРАЕТ МЕТРИКИ, ПРИ ПОМОЩИ КОТОРЫХ СИСТЕМА ПОДСТРАИВАЕТСЯ ПОД ЕГО ПОТРЕБНОСТИ.



### ДИАГНОСТИРОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ УДАЛЕННО

ТЕПЕРЬ У ВАШИХ СПЕЦИАЛИСТОВ ЕСТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ УДАЛЕННОЙ ДИАГНОСТИКИ СТАНКА ПРИ ТЕХНИЧЕСКИХ НЕПОЛАДКАХ. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗ ЛЮБОЙ ТОЧКИ МИРА.



### СОБИРАТЬ СТАТИСТИКУ ЗА ЛЮБОЙ ПРОМЕЖУТОК ВРЕМЕНИ

СИСТЕМА РЕГИСТРИРУЕТ И ХРАНИТ ИНФОРМАЦИЮ В НЕОГРАНИЧЕННЫХ ОБЪЕМАХ. ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ПРОИЗВОДИТЬ АНАЛИЗ СОБРАННОЙ ИНФОРМАЦИИ ЗА ЛЮБОЙ ВЫБРАННЫЙ ПРОМЕЖУТОК ВРЕМЕНИ: СМЕНА, МЕСЯЦ, ГОД И Т. Д. ВЫ МОЖЕТЕ ВИДЕТЬ СТАТИСТИКУ КОНКРЕТНОЙ ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ВСЕЙ ГРУППЫ. CNC-VISION ФИКСИРУЕТ КОЭФФИЦИЕНТЫ ЗАГРУЖЕННОСТИ И ЭФФЕКТИВНОСТИ СТАНКОВ, КОЛИЧЕСТВО ИЗГОТОВЛЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ, РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ, НАГРУЗКУ НА ШПИНДЕЛЬ, ПРОСТОЙ ОБОРУДОВАНИЯ С УКАЗАНИЕМ ЕГО ПРИЧИНЫ И МНОГОЕ ДРУГОЕ.



### КОНТРОЛЬ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

СИСТЕМА ПОЗВОЛЯЕТ ОТСЛЕЖИВАТЬ ВСЮ ХРОНОЛОГИЮ АВАРИЙНОЙ СИТУАЦИИ. РУКОВОДИТЕЛЬ МОЖЕТ ВИДЕТЬ ПОЛНУЮ КАРТИНУ СОБЫТИЯ: ЧТО ПРОИСХОДИЛО ВО ВРЕМЯ АВАРИИ, ДО НЕЕ И ПОСЛЕ.

## ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ МОНИТОРИНГА CNC-VISION:



### БЕЗАППАРАТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

CNC-Vision — система, не требующая установки дополнительных устройств сбора и считывания данных. Имеющейся у большинства современных предприятий сетевой инфраструктуры в большинстве случаев достаточно.



### УДАЛЕННЫЙ ДОСТУП

Веб-технологии построения интерфейса обеспечивают высокую гибкость, переносимость и доступность: для работы может использоваться любое устройство, имеющее браузер, нет ограничений на количество клиентов. При необходимости доступ к данным можно получать из любой точки мира, где имеется доступ в сеть интернет.



### РАБОТА В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ

Система отображает текущее состояние парка станков в режиме реального времени. Удобный веб-интерфейс, индивидуальные значки для каждого стануса состояния оборудования.



### РАСШИРЕННАЯ СТАТИСТИКА И ОТЧЕТЫ

Хранение статистической информации осуществляется как в табличном виде, так и в виде временных рядов - графиков. Всё это, вкюпе с мощными инструментами обработки и построения графиков, позволяет разносторонне анализировать процессы, происходящие на производстве, выявлять наиболее загруженные участки, просматривать историю работы и динамические характеристики работы станка.



### РАЗВИТИЕ И ПОДДЕРЖКА СИСТЕМЫ

Система мониторинга CNC-VISION основана на стеке open-source технологий на базе серверной платформы Linux. Это гарантирует надежность системы и позволяет нам расширять ее возможности.



### ДОСТОВЕРНОСТЬ РЕЗУЛЬТАТОВ

Система позволяет точно определить более 10 состояний любого типа станка. Это достигается за счет использования уникального алгоритма формирования статусов и настройки системы под каждый тип оборудования на производстве. Информация поступает напрямую с ЧПУ станка. Система автоматизированная и не зависит от человека.



## НАЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ

СИСТЕМА ОТНОСИТСЯ К КЛАССУ СИСТЕМ МОНИТОРИНГА СТАНКОВ MDC (MANUFACTURING DATA COLLECTION) И ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ СТАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ, А ТАКЖЕ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ИНФОРМАЦИИ О РАБОТЕ ПРОИЗВОДСТВА.

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

СИСТЕМА ОСНОВАНА НА СТЕКЕ OPEN-SOURCE ТЕХНОЛОГИЙ НА БАЗЕ СЕРВЕРНОЙ ПЛАТФОРМЫ LINUX. СПЕЦИАЛИСТЫ ООО «ИНТЕРАКТИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ» РАЗРАБОТАЛИ ДЛЯ СИСТЕМЫ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ЯДРО, КОТОРОЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ СЧИТЫВАНИЕ И ОБРАБОТКУ ИНФОРМАЦИИ О РАБОТЕ СТАНКА В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ. МНОГОПОТОЧНЫЙ АГЕНТ СБОРА ДАННЫХ ПОЗВОЛЯЕТ ОБСЛУЖИВАТЬ СОТНИ ПОДКЛЮЧЕННЫХ ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ ОДНОВРЕМЕННО И НЕЗАВИСИМО ДРУГ ОТ ДРУГА.

## ВЕБ ИНТЕРФЕЙС

СИТУАЦИОННЫЙ ЭКРАН ПОКАЖЕТ ВСЮ ИНФОРМАЦИЮ ОБ ОБОРУДОВАНИИ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ. НА ЭКРАНЕ ОТОБРАЖАЕТСЯ ВСЕ ПРОИСХОДЯЩЕЕ С КАЖДОЙ ЕДИНИЦЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ: КАКОЙ СТАНОК РАБОТАЕТ, КАКОЙ НЕТ, КАКОЙ ВЫКЛЮЧЕН, А ГДЕ ПРОИСХОДИТ СМЕНА ДЕТАЛИ.

ДЛЯ КАЖДОГО СТАНКА НА ЭКРАНЕ РАСПОЛАГАЕТСЯ ОТДЕЛЬНЫЙ ВИДЖЕТ. С ЕГО ПОМОЩЬЮ МОЖНО УЗНАТЬ ВСЮ ИНФОРМАЦИЮ О КОНКРЕТНОЙ ЕДИНИЦЕ ОБОРУДОВАНИЯ:

## СИТУАЦИОННЫЙ ЭКРАН

НА СИТУАЦИОННОМ ЭКРАНЕ ОТОБРАЖАЕТСЯ РЕАЛЬНАЯ КАРТИНА ПРЕДПРИЯТИЯ И РАЗМЕЩАЕТСЯ ИНФОРМАЦИЯ О ВСЕХ ЕДИНИЦАХ ОБОРУДОВАНИЯ.

КАЖДЫЙ ЗНАЧОК, РАЗМЕЩЕННЫЙ НА ВИДЖЕТЕ, ОТРАЖАЕТ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ СТАТУС СОСТОЯНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.



## ВОЗМОЖНОСТИ СИСТЕМЫ

■ НЕПРЕРЫВНЫЙ СБОР, ПЕРВИЧНАЯ ОБРАБОТКА И ПЕРЕДАЧА ИНФОРМАЦИИ  
О СОСТОЯНИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

■ РЕГИСТРАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ ПОЛУЧЕННЫХ ДАННЫХ В СИСТЕМЕ

■ ВЫВОД ИНФОРМАЦИИ НА СИТУАЦИОННЫЕ ЭКРАНЫ ПО УЧАСТКАМ ИЛИ ГРУППАМ ОБОРУДОВАНИЯ

ОТОБРАЖЕНИЕ В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ СЛЕДУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИИ ПО КАЖДОМУ ИЗ СТАНКОВ:

- ВИЗУАЛИЗАЦИЯ НАГРУЗОК И ДРУГИХ ДИНАМИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК РАБОТЫ СТАНКА
- ТЕКУЩЕЕ СОСТОЯНИЕ ПРИ ПОМОЩИ ЦВЕТОВОЙ ИНДИКАЦИИ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ПИКТОГРАММЫ
- ВРЕМЯ ТЕКУЩЕГО СТАТУСА
- РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ
- НОМЕР ВЫПОЛНЯЕМОЙ УП

■ СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ И НАГРУЗКУ НА НЕГО

■ КОЛИЧЕСТВО ОБРАБОТАННЫХ ДЕТАЛЕЙ

■ ВЫВОД СТАТИСТИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ:

- ЖУРНАЛ ВЫПУСКА ДЕТАЛЕЙ
- ЖУРНАЛ СОСТОЯНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ НА ШКАЛЕ ВРЕМЕНИ ПО ВЫБРАННОЙ ЕДИНИЦЕ ОБОРУДОВАНИЯ
- ВЫВОД СООБЩЕНИЙ ОБ ОШИБКАХ НА ШКАЛЕ ВРЕМЕНИ ПО ВЫБРАННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ,  
ЛИБО ГРУППЕ ОБОРУДОВАНИЯ
- КОНТРОЛЬ ЗА РАВНОМЕРНОСТЬЮ ВЫПУСКА ДЕТАЛЕЙ НА ОСНОВЕ НАГЛЯДНОЙ ГРАФИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАСЧЕТ КОЭФФИЦИЕНТА ЭФФЕКТИВНОСТИ В ЗАДАННЫЙ ПЕРИОД ВРЕМЕНИ ПО ВЫБРАННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ,  
ЛИБО ГРУППЕ ОБОРУДОВАНИЯ
- ВЫВОД ИНФОРМАЦИИ ОБ УПРАВЛЯЮЩИХ ПРОГРАММАХ,  
ВКЛЮЧАЯ ПЕРВЫЙ КОММЕНТАРИЙ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ,  
В ЗАДАННЫЙ ПЕРИОД ВРЕМЕНИ ПО ВЫБРАННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ, ЛИБО ГРУППЕ ОБОРУДОВАНИЯ

■ ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ ОТ ОПЕРАТОРА К СИСТЕМЕ МОНИТОРИНГА: «ВЫЗОВ НАЛАДЧИКА»,  
«ЗАПРОС ЗАГОТОВОК» И Т. П.

(БЕЗ УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ)



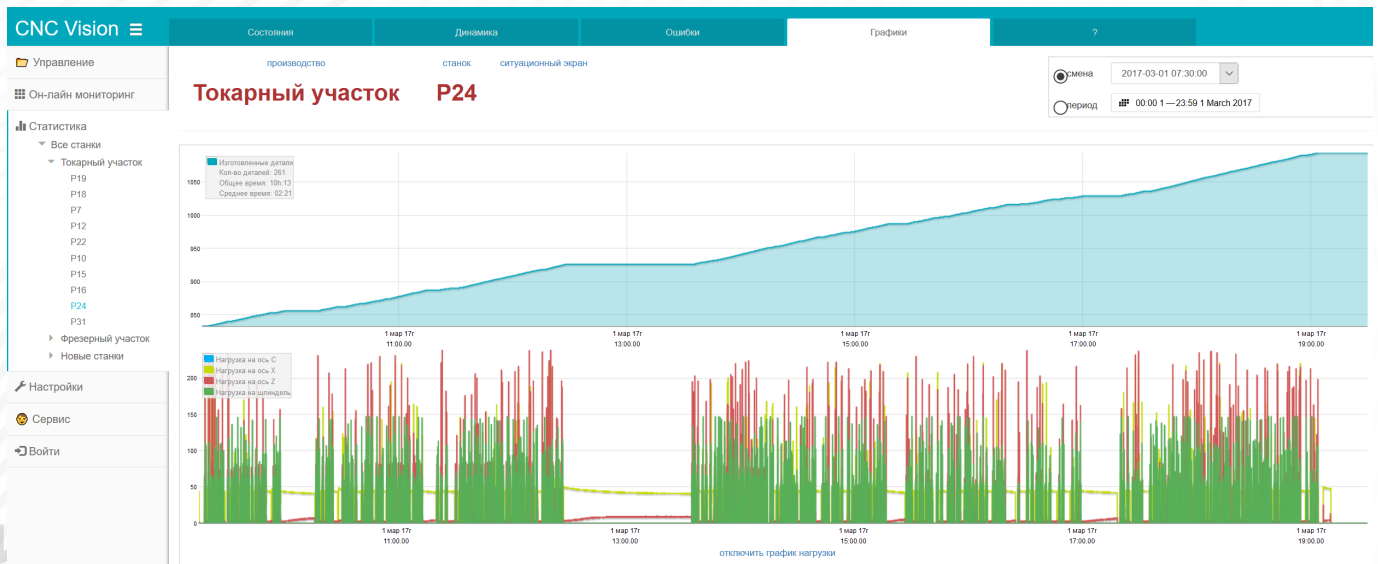


	СТАТУС	ОПИСАНИЕ	ЦВЕТ ДИАГРАММ В СТАТИСТИКЕ	ЦВЕТОВАЯ ГРУППА (ОТБРА- ЖЕНИЕ НА ВИДЖЕТЕ)	ПИКТОГРАММА
1	AuC (AUTOMATIC CUTTING TIME)	РЕЖИМ РАБОТЫ СТАНКА С НАГРУЗКОЙ			
2	IDL (IDLING)	РЕЖИМ РАБОТЫ СТАНКА БЕЗ НАГРУЗКИ В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ (СМЕ- НА ИНСТРУМЕНТА, ХОЛОСТЫЕ ХОДЫ, СИМУЛЯЦИЯ РАБОТЫ)			
3	AuP (Au PAUSE)	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОСТАНОВ ВО ВРЕМЯ ВЫПОЛНЕНИЯ УП			
4	RP (REPART)	RP – ПЕРЕУСТАНОВКА ДЕТАЛИ ОПЕРА- ТОРОМ			
5	MEAS (MEASURING)	ПРИВЯЗКА ДЕТАЛИ И ИНСТРУМЕНТА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АВТОМАТИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ (АСИ)			
6	SET SETUP	ПЕРЕНАЛАДКА СТАНКА ПОД СЛЕДУЮ- ЩУЮ ОПЕРАЦИЮ			
7	ALM ALARM	ТЕХНИЧЕСКАЯ НЕИСПРАВНОСТЬ			
8	DT DOWNTIME	ПРОСТОЙ ОБОРУДОВАНИЯ БЕЗ ПРИЧИН ВО ВКЛЮЧЕННОМ СОСТОЯНИИ			
9	OFF	СТАНОК ВЫКЛЮЧЕН, ЛИБО ОТКЛЮЧЕН ОТ СИСТЕМЫ			
10	MSP MAINTENANCE SERVICE	ПЛАНОВОЕ ТЕХ. ОБСЛУЖИВАНИЕ			
11	JOG	РУЧНАЯ РАБОТА. ПРИСУТСТВУЕТ ДЕЯ- ТЕЛЬНОСТЬ В РУЧНОМ РЕЖИМЕ.			
12	SRV SERVICE	ВЫЗОВ НАЛАДЧИКА		ПОДСТАТУС, ВЫДЕЛЯЕТСЯ МЕРЦАНИЕМ	



## ГРАФИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ

СИСТЕМА МОНИТОРИНГА CNC-VISION ОСНАЩЕНА СОВРЕМЕННЫМ ГРАФИЧЕСКИМ ДВИЖКОМ, КОТОРЫЙ ПОЗВОЛЯЕТ ВИЗУАЛИЗИРОВАТЬ И ВЫВОДИТЬ ИНФОРМАЦИЮ В ВИДЕ ЦВЕТНЫХ ДИАГРАММ И ГРАФИКОВ ПО ИНТЕРЕСУЮЩИМ ПОКАЗАТЕЛЯМ.



## О КОМПАНИИ

**ООО «ИНТЕРАКТИВНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ»** – ЭТО КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ, РАЗРАБАТЫВАЮЩИХ И ВНЕДРЯЮЩИХ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПОД БРЕНДОМ «CNC-VISION».

Руководители подразделений компании – это прогрессивные IT специалисты, а также инженеры с международным опытом работы в области сервисного обслуживания станочного оборудования, оснащенного ЧПУ. Опыт наших инженеров исчисляется десятилетиями.

Идея создания IT продукта для мониторинга станочного парка предприятия пришла к создателям компании не случайно. Будучи профессионалами в области сервисного обслуживания станков, основатели компании выявили у своих клиентов потребность в прозрачном мониторинге, который бы позволил службам эксплуатации быстро и слажено принимать ключевые решения, необходимые для эффективной работы оборудования.

Практика показала, что существующие на рынке технические решения в области мониторинга станочного оборудования не дают гарантий достоверности полученных данных, а также не позволяют клиенту оперативно получить необходимую для оптимизации процесса информацию.

Основываясь на бесценном опыте главных технологов предприятий-партнеров, наши специалисты разработали систему, позволяющую разрешить основные вопросы, связанные с оптимизацией работы станочного парка.

На сегодняшний день система мониторинга «CNC-VISION» успешно используется на многих российских промышленных предприятиях и зарекомендовала себя как высокоточный и удобный в использовании инструмент планирования работы и контроля технического состояния станочного парка.

Коллектив ООО «Интерактивные Промышленные Системы» продолжает работы по улучшению и расширению функционала системы мониторинга «CNC-VISION», ведет новые разработки, а также готов осуществлять поддержку своих IT-продуктов в течение всего срока действия лицензии.

«CNC-VISION» – это современный и объективный взгляд на реалии Вашего производства.





Общество с ограниченной ответственностью  
«Интерактивные Промышленные Системы»  
127238, г. Москва, ул. Линии Октябрьской Железной Дороги, д. 10  
+7 (495) 120-42-37 [sale@cnc-vision.ru](mailto:sale@cnc-vision.ru)  
[www.cnc-vision.ru](http://www.cnc-vision.ru)